

Baumit Solido E160

Șapă de ciment în aderență E160



- Șapă în aderență
- Ușor de prelucrat
- Rapid și economic

Produs	Mortar uscat predozat pentru realizarea șapelor de ciment cu aplicare manuală și mecanizată.														
Compoziție	Nisipuri, ciment, adaosuri.														
Proprietăți	Șapă cu utilizare universală, cu o calitate și lucrabilitate uniformă, adecvată și pentru spații umede. Șapa Baumit E160 se distinge printr-o extrem de redusă umiditate remanentă atât inițial cât și în exploatare.														
Utilizare	Poate fi utilizată ca șapă în aderență fără alte adaosuri de aditivi suplimentari. Se poate utiliza și pentru montarea pavelor de beton, plăcilor de beton pardoseală și alte asemenea.														
Date tehnice	<table><tr><td>Granulația maximă:</td><td>≤ 4 mm</td></tr><tr><td>Rezistența la compresiune (28 zile):</td><td>> 16 N/mm²</td></tr><tr><td>Rezistența la încovoiere (28 zile):</td><td>> 3 N/mm²</td></tr><tr><td>Coeficientul de conductivitate termică λ:</td><td>aprox. 1,4 W/mK</td></tr><tr><td>Densitatea aparentă în stare deshidratată:</td><td>aprox. 2000 kg/m³</td></tr><tr><td>Clasa de rezistență:</td><td>E160 conf. standardului ÖNORM B 3732 CT-C16-F3 conf. standard european EN 13813</td></tr><tr><td>Consum de material:</td><td>aprox. 20 kg / m² / cm</td></tr></table>	Granulația maximă:	≤ 4 mm	Rezistența la compresiune (28 zile):	> 16 N/mm ²	Rezistența la încovoiere (28 zile):	> 3 N/mm ²	Coeficientul de conductivitate termică λ:	aprox. 1,4 W/mK	Densitatea aparentă în stare deshidratată:	aprox. 2000 kg/m ³	Clasa de rezistență:	E160 conf. standardului ÖNORM B 3732 CT-C16-F3 conf. standard european EN 13813	Consum de material:	aprox. 20 kg / m ² / cm
Granulația maximă:	≤ 4 mm														
Rezistența la compresiune (28 zile):	> 16 N/mm ²														
Rezistența la încovoiere (28 zile):	> 3 N/mm ²														
Coeficientul de conductivitate termică λ:	aprox. 1,4 W/mK														
Densitatea aparentă în stare deshidratată:	aprox. 2000 kg/m ³														
Clasa de rezistență:	E160 conf. standardului ÖNORM B 3732 CT-C16-F3 conf. standard european EN 13813														
Consum de material:	aprox. 20 kg / m ² / cm														
Categoria conform normelor chimice	Încadrarea detaliată în conformitate cu legea de protecție împotriva substanțelor periculoase se extrage din Fișa cu date de securitate (conform regulamentului UE Nr. 453/2010) de pe site-ul www.baumit.com .														
Asigurarea calității	Verificări permanente în laboratoarele proprii conform SR EN 13 813, sistem de management al calității - ISO 9001 certificat.														
Termen de valabilitate	12 luni de la data înscrisă pe ambalaj, la loc uscat, răcoros, în ambalajul original, nedesfăcut. În siloz: se poate depozita uscat timp de 6 luni.														
Livrare	Sac 40 kg, 1 palet=35 saci=1400 kg Sac 30 kg, 1 palet=48 saci=1440 kg														
Prelucrare	Stratul suport Suportul trebuie să fie portant uniform, nivelat, uscat, neînghețat, stabil, rezistent și curat, conform normelor în vigoare. Amestecare Șapa Baumit E160 poate fi amestecată ca produs însăcuit, manual în malaxor cu cădere liberă (betonieră), în malaxor cu amestecare continuă, sau în malaxor cu ax vertical. Pentru produsul însăcuit este necesară o cantitate de aproximativ 4 l de apă/sac 40 kg și 3 l de apă/sac 30 kg. Se va utiliza numai apă curată (din rețeaua de apă potabilă). Ca produs însăcuit, șapa Baumit E160 poate fi amestecată automat cu un malaxor cu amestecare continuă, respectiv cu o stație de dozare Baumit care alimentează direct din siloz într-o pompă pentru șapă (de ex. pompă pneumatică pentru șapă EstrichBoy DC260 sau Estromat 260 DS 4/2 etc). Pentru produsul însăcuit este necesară o cantitate de aproximativ 80 - 90 l de apă / tonă. Se va utiliza numai apă curată (din rețeaua de apă potabilă). Adăugarea de aditivi pe șantier Pentru a se asigura că nu se produc modificări cu efect negativ ale proprietăților șapei (atât la mortarul proaspăt, cât și la produsul finit), prin adăugarea pe șantier a aditivilor (de exemplu acceleratori), înainte de utilizarea lor se va executa obligatoriu o verificare a compatibilității. Executantul poartă întreaga răspundere privind adăugarea oricărui tip de aditiv.														

Prelucrare

Șapă de aderență

La executarea șapei ca șapă de aderență este esențială o compactare bună a șapei aplicate, cu ajutorul unor unelte adecvate de compactare. Stratul suport trebuie să fie curat, fără resturi de mortar, lapte de ciment întărit și eflorescențe se îndepărtarează zonele friabile prin șlefuire și se curăță praful. Stratul suport din beton trebuie să fie umezit sau după caz aplicată o punte de aderență adecvată pentru șape de aderență (Ex: în proaspăt adeziv Baumacol clasa C1 sau C2 funcție de suport).

Finisarea

În proaspăt materialul semiîntărit se poate finisa printr-o operație de drișuire cu o drișcă de plastic rugoasă, stropind eventual șapa în prealabil, urmată de o gletuire cu o mistrie specială sau cu mașini de finisat șapa (elicoptere). Nu se adaugă ciment la gletuire. Suprafața trebuie să fie plană și netedă (fără asperități, bavuri, adâncituri); sub dreptarul de 2 m lungime se admit cel mult două unde cu săgeată maximă de 1 mm.

Perioadă de protecție

În timpul executării șapei și în cursul perioadei de protecție de 14 zile, șapa Baumit E160 trebuie să fie protejată contra deshidratării premature. Trebuie să fie evitați curenții de aer și radiația solară directă. Pentru a se obține o calitate optimă a șapei de aderență, în cazurile în care timpul de uscarea (maturare) necesar unei acoperiri ulterioare cu stratul de finisaj are o importanță secundară, este recomandată tratarea șapei proaspăt turnate prin aplicarea unei folii de polietilenă sau a alte protecții adecvate contra evaporării.

Circulabilă de către persoane; Întărire totală (încărcarea la capacitatea totală)

Este circulabilă de către persoane după 3 zile și poate fi încărcată la capacitatea totală după 21 de zile.

Uscarea

Pentru a se obține o uscarea favorabilă și rapidă, după terminarea perioadei de protecție, trebuie să fie asigurată o ventilație intensă (optim prin aerisire suficientă, vezi în Fișa Tehnică capitolul privind "Uscarea șapelor"). Efectul de deshidratare/uscarea este intensificat prin încălzirea încăperilor. Condițiile nefavorabile (de ex. condițiile atmosferice cu umiditate ridicată a aerului, perioade cu ploaie de durată, ger, etc.), de asemenea grosimi mari ale șapei pot prelungi considerabil durata deshidratării.

Datele privind silozurile de pe șantier

Racordurile necesare pentru silozurile de pe șantier:

Curent electric: 380 V, 25 A

Apă: minim 3 bari, racord 3/4 țoli

Calea de acces: trebuie să fie liber continuu accesul cu autocamioane grele

Suprafețe de montare a silozurilor: minim 3 x 3 m pe teren cu capacitate portantă

Datele privind dimensiunile și greutatea silozurilor noastre și ale autovehiculelor de instalare se pot prelua din fișa tehnică a silozului.

Grosimea șapei

Șapa în aderență va avea o grosime de minim 4 cm (cu strat de punte de aderență). În cazul suporturilor cu aderență scăzută sau neuniformă nu se recomandă aplicarea unui strat de punte de aderență. Grosime maximă: 7 cm (pentru grosimi mai mari se va consulta Departamentul Tehnic Baumit)

Rosturi

Rosturile se vor executa conform proiectului Planului de rosturi.

Recomandări

Rost structural - rosturile din stratul suport trebuie continuate și în șapă.

Rost marginal - la contactul cu pereții se realizează rostul perimetral și în dreptul elementelor verticale (stalpi, lamele) prin montarea benzilor marginale din polietilenă expandată de min 4 mm grosime.

Rost de contracție - se realizează prin tăierea șapei la 2/3 din grosime în proaspăt sau după întărirea acesteia (24h) la suprafețe ce depășesc 25 mp.

Rost de dilatare - se realizează prin tăierea șapei în toată grosimea în proaspăt sau după întărirea acesteia (24h) la suprafețe ce depășesc 40 mp. Sunt necesare și în dreptul golurilor de uși la camere cu raport disproporționat lungime/lățime, camere în formă de U sau L sau cu o diagonală mai mare de 10 m.

Indicații și generalități

Temperatura aerului, materialului și a suportului în timpul preparării și procesului de priză trebuie să fie de cel puțin 5°C și max. 30°C. Atenție: La temperaturi înalte pot interveni perioade de priză și de întărire mai scurte.

Recomandări

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit.

Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.

Măsurarea umidității cu carbură de calciu (carbid) pentru șape Baumit

Aceste instrucțiuni de lucru (editate de către Asociația germană pentru șape și acoperiri -BEB- în februarie 2005), descriu modul de executare a măsurării umidității, recunoscut de către toate meseriile afiliate, cu higrometrul cu carbură de calciu pentru șapele cu ciment și sulfat de calciu ("Coordonarea etapelor de colaborare la realizarea de sisteme de încălzire prin pardoseală").

Măsurarea umidității cu carbură de calciu servește la determinarea stării maturate (uscare) pentru acoperire. Prelevarea probelor pentru măsurarea umidității cu carbură de calciu este permisă la șapele cu încălzire numai la punctele de măsurare indicate.

Trebuie obligatoriu să se acorde atenție la prepararea probelor să se piardă puțină umiditate. Din aceasta rezultă următoarele:

- prelevarea probelor și prepararea probelor trebuie să fie executate cât mai rapid posibil;
- nu este permisă prepararea probelor în radiația solară, respectiv în curentul de aer;
- proba trebuie să fie mărunțită numai atât cât este necesar pentru a se putea mărunți complet în higrometrul cu carbură de calciu cu ajutorul a 4 bile.

Înainte de prelevarea probelor trebuie să fie aplicate de fiecare dată următoarele măsuri:

- se va verifica dacă higrometrul cu carbură de calciu este etanș, dacă este cazul se va înlocui componenta de etalonare, după caz și garnitura de cauciuc,
- se vor introduce cele 4 bile în higrometrul cu carbură de calciu,
- dacă este necesar, se va fixa cântarul pe cutia aparatului,
- se va avea la îndemână capsula, ciocanul și lingura,
- pregătirea protocolului (indicarea șantierului, etajului, încăperii, a datei examinării, executantului examinării și a rezultatului examinării).

Executarea examinării trebuie să se desfășoare în modul următor:

1. Se va preleva proba medie obligatoriu din întreaga secțiune a șapei. În cazul parchetului, valorile limită sunt adaptate în mod tradițional la măsurarea între zona inferioară și medie. De aceea, sub parchet proba medie a șapei se va preleva din zona inferioară până la cea medie.

2. Proba medie se va mărunți în așa măsură în capsulă, încât să fie posibilă mărunțirea completă cu bilele în higrometrul cu carbură de calciu.

3. Se va cântări cu ajutorul lingurii:

- șapă de sulfat de calciu 100 g
- șapă de ciment de vârstă redusă 20 g, în domeniul maturității pentru acoperire 50 g

4. Se toarnă cu atenție materialul pentru testare în higrometrul cu carbură de calciu și bile. Această operație poate fi ușurată prin utilizarea unei pâlnii cu secțiune de scurgere mare.

5. Se menține înclinat higrometrul și se toarnă carbură de calciu în fiola din sticlă.

6. După închiderea higrometrului cu carbură de calciu, se scutură puternic, până când se ridică indicatorul manometrului.

7. Se mărunțește complet materialul pentru testare cu ajutorul bilelor din higrometrul cu carbură de calciu, prin mișcări de agitare puternice și mișcări circulare. În acest timp trebuie să se acorde atenție să nu fie lovit manometrul. Durata: 2 minute.

8. La 5 minute după închiderea higrometrului cu carbură de calciu, se scutură încă un minut așa cum este descris la punctul 7.

9. La 10 minute după închiderea higrometrului cu carbură de calciu, se scutură încă o dată scurt (aprox. 10 sec.) și se citește valoarea. Se preia valoarea umidității din tabelul de etalonare și se înregistrează în protocol.

Atenție: la șapele din sulfat de calciu este posibilă o nouă creștere a presiunii; nu se va lua în considerare, fiind cazul apei legate chimic (adică legate stabil)

10. Se golește și se curăță higrometrul cu carbură de calciu.

Important: La golire, se va examina materialul pentru testare. Dacă acesta nu este complet mărunțit, se va repeta măsurarea, inclusiv cu prelevarea probei și la aceasta materialul pentru testare se va mărunți mai fin cu ciocanul.

11. Materialul pentru testare va fi eliminat conform prescripțiilor producătorului.

Fișă informativă

Uscarea /Deshidratatarea șapelor

Pentru a se obține o uscare rapidă, după terminarea perioadei de protecție, trebuie să fie asigurată o ventilare intensă (optim cu aerisire corespunzătoare cu impact) a locului de turnare a șapei (vezi fișele tehnice ale produsului și standardul european B 2232).

Efectul de uscare este intensificat prin încălzirea încăperilor simultan cu aerisirea acestora.

Condițiile de bază nefavorabile (de ex. condițiile atmosferice cu umiditate ridicată a aerului, perioade cu ploi de durată, ger, etc.), de asemenea grosimi mari ale șapei pot prelungi considerabil durata uscării.

Aerisire corespunzătoare (cu impact)

La aerisirea cu impact, toate ferestrele și ușile trebuie să fie larg deschise minim de 5 ori zilnic, timp de minim câte 10 minute. Apoi se închid din nou ferestrele și ușile. În cazul condițiilor meteorologice favorabile (umiditate redusă a aerului exterior), se poate aerisi și permanent.

Mențiuni:

Aerisirea cu impact funcționează numai cu premisa umidității mai mici a aerului exterior, decât a aerului din interiorul clădirii.

Ferestrele închise sau înclinate, împiedică, respectiv întârzie schimbul de aer și întârzie uscarea șapei.

Cu un curent de aer intens și constant, se poate produce o curbare a șapei.

Trebuie să se acorde obligatoriu atenție să nu poată pătrunde apa din precipitații prin ferestrele deschise.