

# RESISTARC

## Caracteristici generale:

Electrozi pentru aplicatii care cer proprietati mecanice ridicate. Inalta eficienta a invelisului bazic pentru aplicatii la temperaturi scazute. Topire dulce si un bun aspect al cordonului. Excelente proprietati ale arcului pentru un electrod cu invelis bazic.

## Aplicatii:

- Constructii metalice solicate dinamic.
- Boilere si vase sub presiune.
- Constructii navale.
- Echipamente de transport.

## Clasificare

EN ISO 2560 : E 42 4 B 42 H10  
AWS A 5.1 : E 7018



## Oteluri recomandate pentru sudare:

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 - E 30 E 36 - A 50 toate calitatile A 37 (CP.AP.FP) A 42 (CP.AP.FP) A 48 (CP.AP) A 52 (CP.AP) E 355 R - A 510 (CP.AP) A 530 (CP.AP) - A 550 (CP AP).	ST 33 - 37 - 44 - 52 toate calitatile ST 50.2 ST E 36 HI - HII - HIV 17 Mn 4 AST 35 - 41 - 45 - 52 TT ST 41.	A 283 - A 284 - A 440 - A 441 - A 570 A 572 Gr 50 - A 573 - A 588 A 709 Gr 50 - A 285 - A 299 - A 414 A 442 - A 515 - A 516. UNI : Fe 33 - 34 B - 37 - 44 - 52 toate calitatile Fe 50 - Fe E - 355 - Fe 360 - 410 460 - 510 toate calitatile

## Aprobari: TÜV

## Caracteristici mecanice ale metalului depus (conf. EN 1579-1):

Rezistenta de rupere (MPa)	Limita de curgere (MPa)	Alungirea A 5 (%)	K V (J)	
			-20 °C	-40 °C
510 - 640	> 430	> 24	> 80	> 47

## Pozitii de sudare:




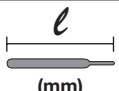



## Curent de sudare:



## Tip invelis:

- Invelis gros bazic cu pulbere de fier.

## Indicatii de ambalare:

 Ø (mm)	 l (mm)	 kg /1000	Cant.		Cod
					
2.5	350	22.3	180	540	W 000 287 055
3.2	350	35.7	112	336	W 000 287 056
3.2	450	46.7	117	351	W 000 287 057
4.0	450	67.8	81	243	W 000 287 059
5.0	450	100.9	55	165	W 000 287 060